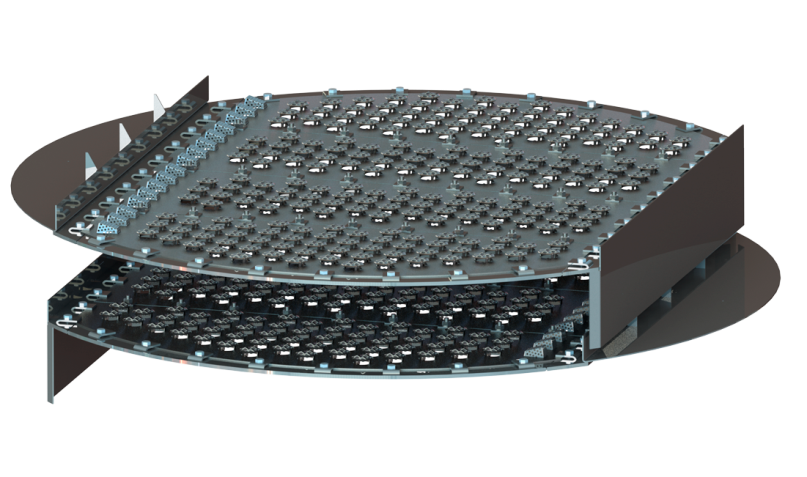
**УВАГА!**

**Розпочато прийом пропозицій на закупівлю комплекту контактних пристроїв (тарілок) клапанного типу для оснащення бражної колони (БК) діаметром 1600 мм на продуктивність 3000 дал/добу для використання в роботі (як під атмосферним тиском так і під розрідженням 6 метрів водяного стовпа)**

 Державне підприємство спиртової

та лікеро-горілчаної промисловості «Укрспирт» (ЄДРПОУ 37199618)

проводить конкурс на закупівлю комплекту контактних пристроїв (тарілок) клапанного типу для оснащення бражної колони (БК) діаметром 1600 мм на продуктивність 3000 дал / добу для використання в роботі (як під атмосферним тиском так і під розрідженням 6 метрів водяного стовпа).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Фактична адреса:**  *03150м. Київ, вул. Фізкультури, 30 В,оф. 600, (БЦ «Фарінгейт»).* | **Юридична адреса:**  *07400, Київська обл, м. Бровари,*  *вул. Гагаріна, 16;* | **Адреса надання послуг:** *Львівська обл.,Радехівський р-н,*  *с. Вузлове* |

***1. Технічне завдання на закупівлю Комплекту контактних пристроїв (тарілок) клапанного типу для оснащення бражної колони (БК) діаметром 1600мм на продуктивність 3000 дал/добу для її використання в роботі як під атмосферним тиском так і під розрідженням 6 метрів водяного стовпа.***

**Продуктивність:**

Продуктивність БК має забезпечувати продуктивність заводу 3000 дал умовного спирту/добу.

**Режим роботи:**

- 330 днів / рік, в режимі 7 днів / тиждень, 24 годин / добу;

- ефективний робочий час – 7 260 год / рік;

**Матеріал виготовлення:**

* Кислотостійка сталь 12Х18Н10Т;

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Вид товару** | *Комплект контактних пристроїв (тарілок) клапанного типу для оснащення бражної колони (БК) діаметром 1600мм на продуктивність 3000 дал/добу для її використання в роботі як під атмосферним тиском так і під розрідженням 6 метрів в.с..* |
| **2** | **Замовник** | *ДП «Укрспирт»* |
| **3** | **Джерело фінансування** | *Кошти замовника за умовами договору* |
| **4** | **Необхідність розрахунків ефективності інвестицій** | *Непотрібні (робить замовник)* |
| **5** | **Дані про Виконавця** | *Наявність ліцензій та дозволів* |
| **6** | **Назва і місцезнаходження об’єкту** | *Вузлівське МПД ДП «Укрспирт»* |
| **7** | **Тип колонного апарату для встановлення тарілок** | *Бражна колона діаметром 1600 мм тарільчатого типу* |
| **8** | **Тип тарілок** | *клапанні.* |
| **9** | **Кількість тарілок** | *24* |
| **10** | **Матеріал тарілок** | *12Х18Н10Т* |
| **11** | **Робочий тиск апарату** | *Апарат має працювати як при атмосферному тиску так і при розрідження.*  *Перепад тисків між верхом колони та кубом колони при продуктивності 3000 дал/добу не має перевищувати 0,15 атмосфери. При роботі під розрідженням, перепад тисків між верхом колони та кубом колони при продуктивності 3000 дал/добу не має перевищувати 0,17 атмосфери.* |
| **12** | **Міжтарільчата відстань** | *500мм.* |
| **13** | **Товщина поля тарілки** | *3 мм* |
| **14** | **Межі діапазону стійкої роботи апарату з втратою ККД не більше 10%** | *30% від продуктивності* |
| **15** | **Основні інженерно – технічні вимоги і характеристика** | *В пропозиції необхідно передбачити виконання наступних інженерно – технічних вимог:*   * *конструкція тарілки розбірна і має забезпечити можливість її монтажу в існуючих царгах колонного апарату.* * *матеріал апаратів – 12Х18Н10Т;* * *конструкція тарілки має мати ребра жорсткості які унеможливлюють її прогиб.* * *Конструкція тарілки розбірна та має забезпечувати демонтаж тарілок без розборки царг колоного апарату.* * *Конструкція ущільнення між царгами та полем тарілки має забезпечувати герметичність, тобто відсутність прориву пари не в зоні барботажу.* * *Конструкція тарілки має забезпечити відсутність відхилення від плоскості не більше 2мм на 2000мм.* * *Клапани не мають клинити, або випадати знакоперемінного навантаження паровою фазою.* |
| **16** | **Вимоги до подання пропозиції** | *Пропозиція подається в електронному та паперовому виді. Електронний вид в форматі dwg (cdw) и pdf.*  *До пропозиції входить:*   * *Ескіз або креслення тарілки з всіма геометричними розмірами;* * *Обгрунтування вибору живого січення тарілки та конструкції зливних стаканів;* * *Комерційна пропозиція.* |
| **17** | **Термін виконання договору** | *до 2 місяців після укладення контракту (надходження авансового платежу).* |
| **18** | **Гарантійний термін на поставлений товар** | *24 місяців від дати закінчення пусконалагоджувальних робіт.* |
| **19** | **Умови оплати** | *Перший платіж (авансовий платіж): не більше 50% вартості контракту протягом 5 банківських днів після підписання контракту;*  *Другий платіж в розмірі 35% буде оплачений після готовності товару до поставки на завод;*  *Третій платіж 15% вартості контракту - після 1 місяця безперебійної роботи апарату (720 годин).* |